

**ANMELDEFORMULAR**  
**für Religions- und  
Weltanschauungsunterricht**

**APPLICATION FORM**  
**for Religious Education  
and World View lesson**

Familienname:  
Family Name: \_\_\_\_\_

Vorname:  
First Name: \_\_\_\_\_

Geburtstag:  
Birthday: \_\_\_\_\_

Klasse:  
Class: \_\_\_\_\_

Homeroom:  
Klassenlehrer:  
\_\_\_\_\_

Kontakt:  
Contact: \_\_\_\_\_  
E-mail-address: \_\_\_\_\_

Ich melde meine/n Tochter / Sohn für das Angebot:  
I here with register my daughter / son for the offer:

der **Evangelischen Kirche** in **DEUTSCH**.  
www.EKBO.de

of **Protestant Church** in **ENGLISH**.  
www.EKBO.de

der **Katholischen Kirche** in **DEUTSCH**.  
www.erzbistumberlin.de

of the **Catholic Church** in **ENGLISH**.  
www.erzbistumberlin.de

der **Jüdischen Gemeinde** in **DEUTSCH und ENGLISCH**.

des **Humanistischen Verbands** in **DEUTSCH**  
www.hvd-bb.de

des **Humanistischen Verbands** in **ENGLISH**  
www.hvd-bb.de

Betreuung / Supervision durch die Schule

Die Teilnahme wird auf dem Zeugnis vermerkt, außer Sie widersprechen schriftlich.  
Participation will be noted on the report card unless you object in writing.

\_\_\_\_\_  
Datum und Unterschrift / Date and Signature

You will find information at [www.jfks.de/elementary-school/academics](http://www.jfks.de/elementary-school/academics)